



Vigile su producto

Alfa Laval Mirilla de conformidad con DIN 28120

Concepto

La mirilla con pernos se utiliza para obtener un control visual sobre los procesos en el interior de los recipientes, que están normalmente bajo presiones y temperaturas elevadas. La mirilla se utiliza en industrias químicas, farmacéuticas y cosméticas y en lecherías, destilerías y otras industrias alimentarias.

Diseño estándar

La mirilla consta de una brida de basa, una brida de cubierta, juntas, un disco de vidrio, tuercas y pernos. La mirilla debe soldarse dentro o encima de las paredes del recipiente y se corresponde en su construcción y montaje a las dimensiones y a las directrices de la especificación DIN 28120. El respeto de las prescripciones DIN para el grosor de la brida garantiza una localización sin distorsiones del disco de la mirilla si la soldadura es correcta. La resistencia a la presión del disco de vidrio es, obviamente, dependiente de cómo se han apretado los pernos y las tuercas (siempre trabajando con pares diametralmente opuestos). Para pernos lubricados, $R_a = 0.1\text{mm}$, los valores recomendados de torsión de las tuercas (en Nm) se indican en la tabla de la página 2. Los discos de vidrio están fabricados con vidrio de borosilicato de DIN 7080, lo que significa que la temperatura máxima de funcionamiento es de 280°C . Todas las partes de acero están disponibles con el certificado de material EN10204. 3.1B/AD-W2..

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Temperatura

Escala de temperatura: de -10°C a $+140^\circ\text{C}$
(EPDM), (temperaturas más altas de hasta 280°C con juntas de Klingersil).

Presión

Presión máx. de producto: . . . Máx. 10 bar (1000 kPa).
Presión de producto mín.: . . . Vacío completo.

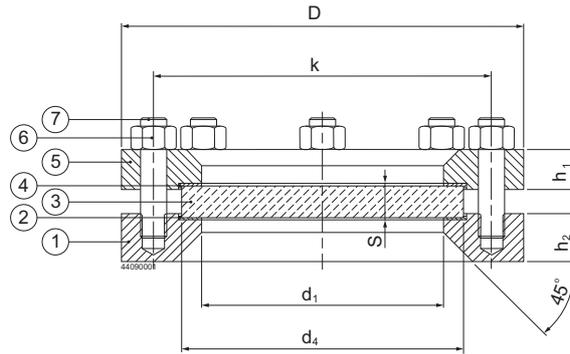


DATOS FÍSICOS

Materiales

Brida base: AISI 316L, certificado de material 3.1B/AD-W2.
Brida de cubierta: AISI 316L, certificado de material 3.1B/AD-W2.
Juntas: Klingersil C4400 (lado de la cubierta)/EPDM (lado del producto).
Disco de vidrio: . . . Borosilicato de DIN 7080, certificado de material 2.2 (máx. 280°C).
Pernos: DIN 938/934 en A2-70.

Dimensiones (mm)



Tamaño DIN	Presión nominal	Diámetro de visión	Disco de mirilla			Brida base y brida de cubierta				Pernos y tuercas		
			DN	(bar)	d1	d4	s	D	k	h1	h2	Número
100	10	125	150	20	220	180	22	30	8	M16	26	
125	10	150	175	20	250	210	25	30	8	M16	32	
150	10	175	200	25	285	240	30	36	8	M20	47	

Instalación

Los números de las siguientes instrucciones de instalación se refieren al plano siguiente.

Después de haber soldado correctamente la brida base (1) encima o dentro de las paredes del recipiente, la junta (2), el disco de la mirilla (3), la junta (4) y la brida de cubierta (5) deben montarse uno encima del otro para después apretar las tuercas (6), trabajando siempre en pares diametralmente opuestos. Los valores de apriete indicados a continuación se deben respetar estrictamente. Se puede obtener información adicional de la especificación DIN 28120.

Opciones

- Lado bañado del producto de la junta de Klingersil C4400.
- Ajuste de luz miniVISION.

Pedidos

Cuando realice su pedido indique lo siguiente:

- Tamaño DN
- Tipo de material del lado bañado de la junta del producto.
- Ajuste de luz miniVISION, si es necesario.

La información incluida en el presente documento es correcta en el momento de su publicación, no obstante puede estar sujeta a modificaciones sin previo aviso. ALFA LAVAL es una marca registrada de Alfa Laval Corporate AB (Suecia).

Cómo ponerse en contacto con Alfa Laval

Cómo ponerse en contacto con Alfa Laval nosotros en cada país, se actualiza constantemente en nuestra página web. Visite www.alfalaval.com para acceder a esta información.